

## Datasheet Vetronite G11 piano di stampa 3D

Caratteristica	Valore
Materiale	Vetronite G11
Spessore	3 millimetri
Resistenza alla Trazione	340 MPa
Resistenza alla Flessione	480 MPa
Resistenza alla Compressione	600 MPa
Resistenza al Taglio	40 MPa
Temperatura di Utilizzo Continua	155 °C
Temperatura Massima	200 °C
Coefficiente di Espansione Termica	10 - 14 x 10 <sup>-6</sup> /°C
Conduttività Termica	0.28 W/mK
Costante Dielettrica	5.2 (a 1 MHz)
Forza Dielettrica	20 kV/mm

Resistenza all'Arco	150 secondi
Assorbimento di Acqua	0.10%
Resistenza agli Agenti Chimici	Alta
Resistenza all'Umidità	Alta
Classe di Infiammabilità	UL94 V-0

## Perché la Vetronite G11 è Ottima come Piano di Stampa 3D per Materiali Tecnici:

1. **Alta Resistenza Meccanica:** La Vetronite G11 offre resistenze superiori alla trazione, flessione e compressione rispetto alla G10, rendendola ideale per supportare le esigenze di stampa di materiali tecnici come nylon, policarbonato, polipropilene, PEI, Ultem e PEEK.
2. **Stabilità Termica Migliorata:** Con una temperatura di utilizzo continua fino a 155 °C e una temperatura massima di 200 °C, il piano di stampa in Vetronite G11 può gestire le alte temperature necessarie per la stampa di materiali avanzati ancora meglio della G10.
3. **Bassa Espansione Termica:** Il coefficiente di espansione termica più contenuto ( $10 - 14 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$ ) rispetto alla G10 garantisce una maggiore stabilità dimensionale durante i cicli di riscaldamento e raffreddamento, riducendo ulteriormente il rischio di deformazioni.
4. **Resistenza agli Agenti Chimici:** L'alta resistenza agli agenti chimici assicura che il piano di stampa non si degradi a contatto con i vari materiali e colle utilizzati nel processo di stampa 3D.
5. **Superficie Ideale per l'Adesione:** La superficie della Vetronite G11, combinata con la colla Magigoo, fornisce un'aderenza eccellente per i materiali tecnici, riducendo il warping e migliorando la qualità di stampa.

## Uso con Colla Magigoo:

- **Adesione Forte e Sicura:** La colla Magigoo è progettata per lavorare con materiali tecnici, garantendo che le stampe rimangano saldamente ancorate al piano di stampa durante il processo.
- **Facilità di Rimozione:** Una volta raffreddato, il pezzo stampato può essere facilmente rimosso dal piano di stampa senza danneggiare né la stampa né il piano stesso.
- **Compatibilità:** La combinazione del piano in Vetrinite G11 e la colla Magigoo è stata testata per funzionare in modo ottimale con materiali come nylon, policarbonato, polipropilene, PEI, Ultem e PEEK.

Questa configurazione garantisce stampe di alta qualità e affidabilità per applicazioni tecniche avanzate.