

Datasheet Raise3D E2

Caratteristica	Dettaglio
Tipo di Ugello Utilizzabile	Raise3D Pro2
Diametro del Filamento Utilizzabile	1.75 mm
Temperatura Massima dell'Ugello	300 °C
Sistema di Filamento Aperto	Sì
Tipo di Estrusore	Direct drive
Velocità di Stampa Consigliata Massima	150 mm/s
Area di Costruzione	Singola: 240 mm x 330 mm x 240 mm; Doppia: 240 mm x 295 mm x 240 mm
Temperatura Massima del Piatto di Costruzione	110 °C
Superficie del Piatto di Costruzione	BuildTak
Materiale del Piatto di Costruzione	Piastra d'acciaio flessibile
Attacco del Piatto di Costruzione	Magnetico

Sistema di Livellamento del Piatto	Livellamento a maglia con rilevazione di piatezza
Camera di Costruzione Durante il Processo	Aperta o Chiusa
Camera del Filamento Chiusa	Sì
Numero di Estrusori	2
Tipo di Costruzione dell'Estrusore	Dual IDEX - Estrusori Duali Indipendenti
Dimensioni Totali	596 mm x 607 mm x 465 mm
Peso Totale	35 kg
Temperatura Ambiente Operativa	15°C - 30°C
Consumo Massimo di Energia	350 W
Voltaggio	AC: 100 V, 2 A / 230 V (50-60 Hz)
Filtro HEPA	Sì
Sensore Porta	Sì
Sensore di Fine Filamento	Sì

Sicurezza da Interruzione di Alimentazione	Si
Schermo Touch	Si
Camera	Si
Memoria Interna	Si, 8 Gbyte
Connettività	USB, Ethernet, WLAN, Controllo Cloud
Altezza Strato	0.01 - 0.25 mm
Dimensioni Scatola di Spedizione	680 mm x 700 mm x 690 mm
Peso di Spedizione	42.701 kg

Per scoprire di più su come la stampante 3D Raise3D può rivoluzionare il vostro processo produttivo con la sua avanzata tecnologia di stampa 3D, non esitate a contattarci! Saremo lieti di assistervi e rispondere a tutte le vostre domande.