

Datasheet Flashforge Creator 3 PRO

Categoria	Dettagli
Tipo di Ugello Utilizzabile	Flashforge Creator
Diametro del Filamento Utilizzabile	1.75 mm
Temperatura Massima dell'Ugello	320 °C
Sistema di Filamento Aperto	Sì
Tipo di Estrusore	Direct drive
Velocità di Stampa Consigliata Max	150 mm/s
Area di Costruzione	300 mm x 250 mm x 200 mm
Temperatura Massima del Piatto di Costruzione	120 °C
Superficie del Piatto di Costruzione	Foglio adesivo
Materiale del Piatto di Costruzione	Piastra in acciaio flessibile
Sistema di Attacco del Piatto	Magnetico
Sistema di Livellamento del Piatto	Sensore capacitivo
Camera di Costruzione Durante il Processo	Aperta o Chiusa
Camera di Costruzione Riscaldata	No
Camera del Filamento	Sì
Numero di Estrusori	2

Tipo di Costruzione degli Estrusori	IDEX - Estrusori Indipendenti Doppi
Dimensioni Totali	627 mm x 485 mm x 615 mm
Peso Totale	40 kg
Consumo Massimo di Energia	500 W
Voltaggio	AC: 100 V - 240 V (47-63 Hz)
Filtro HEPA	Sì
Sensore di Esaurimento del Filamento	Sì
Sicurezza in Caso di Perdita di Energia	Sì
Schermo Touch	Sì
Connettività	Porta USB, Porta Ethernet, WLAN, Controllo Cloud
Altezza del Strato	0.05 - 0.4 mm
Risoluzione	0.2 mm
Dimensioni della Scatola di Spedizione	735 mm x 613 mm x 760 mm
Peso di Spedizione	45 kg

Per scoprire di più su come la stampante 3D Flashforge può rivoluzionare il vostro processo produttivo con la sua avanzata tecnologia di stampa 3D, non esitate a contattarci! Saremo lieti di assistervi e rispondere a tutte le vostre domande.