

Datasheet Basf Ultrafuse PP

Caratteristica	Dettagli
Materiale	<p>BASF Ultrafuse PP: Filamento 3D ad alte prestazioni, leggero e resistente, con elevata elasticità e resistenza alla fatica. Ideale per applicazioni che richiedono durabilità e resistenza chimica, come prototipazione e contatto chimico.</p>
Descrizione	<p>BASF Ultrafuse PP è un filamento per stampa 3D ad alte prestazioni, rinomato per la sua bassa densità, elevata elasticità e resistenza alla fatica. Questo termoplastico è perfetto per applicazioni che devono sopportare elevati stress o deformazioni. Ultrafuse PP è resistente ai prodotti chimici e offre un elevato valore di isolamento, rendendolo ideale per la prototipazione funzionale e applicazioni in ambienti difficili. Grazie alla sua leggerezza e versatilità, è uno dei materiali più utilizzati al mondo per ingegnerizzare parti leggere e resistenti. Le sue proprietà includono:</p> <p>Resistenza alla trazione (MPa): 9.0 (ZX), 15.5 (XY); Modulo di flessione (MPa): 380 (ZX), 494 (XZ), 575 (XY); Allungamento alla rottura: 5.4 % (ZX), 118.6 % (XY); Resistenza all'impatto Izod inciso (kJ/m²): 2.3 (ZX), 10.6 (XZ), 5.3 (XY); Resistenza all'impatto Izod non inciso (kJ/m²): 11.6 (ZX), 37.6 (XZ), 37.7 (XY); HDT a 0.45 MPa: 54 °C. Linee guida per la stampa:</p> <p>Temperatura dell'ugello: 220-240 °C; Temperatura del letto: 60-80 °C; Materiale del letto: nastro PP o adesivo PP; Diametro dell'ugello: ≥ 0.4 mm; Velocità di stampa: 20-300 mm/s. Ultrafuse PP è biocompatibile, leggero e resistente, rendendolo ideale per il settore automobilistico, il contatto chimico e molte altre applicazioni industriali.</p>



Resistenza alla trazione (MPa)	9.0 (ZX), 15.5 (XY)
Modulo di flessione (MPa)	380 (ZX), 494 (XZ), 575 (XY)
Allungamento alla rottura	5.4 % (ZX), 118.6 % (XY)
Resistenza all'impatto Izod inciso (kJ/m ²)	2.3 (ZX), 10.6 (XZ), 5.3 (XY)
Resistenza all'impatto Izod non inciso (kJ/m ²)	11.6 (ZX), 37.6 (XZ), 37.7 (XY)
HDT a 0.45 MPa (°C)	54
Temperatura dell'ugello	220-240 °C
Temperatura della camera di costruzione	-

Temperatura del letto	60-80 °C
Materiale del letto	nastro PP o adesivo PP
Diametro dell'ugello	≥ 0.4 mm
Velocità di stampa	20-300 mm/s