

## Proprietà del Materiale BasfUltrafuse PP GF30

Proprietà del Materiale	XY	XZ	ZX	HDT a 0.45 MPa
Resistenza alla trazione (MPa)	41,7		15,9	
Modulo di flessione (MPa)	3507	4026	1671	
Allungamento alla rottura (%)	4,4		0,8	
Resistenza all'impatto Charpy non inciso (kJ/m2)	23,1	25,8	2,5	
Resistenza all'impatto Izod non inciso (kJ/m2)	20,5	2,4	2,6	
HDT a 0.45 MPa (°C)				127

## Linee Guida per la Stampa Ultrafuse PP GF30

Linee Guida per la Stampa
Temperatura dell'ugello: 240-260 °C
Temperatura della camera di costruzione: -
Temperatura del letto: 20-40 °C
Materiale del letto: nastro di imballaggio in PP, adesivo PP GF
Diametro dell'ugello: ≥ 0.6 mm
Velocità di stampa: 30-80 mm/s